

OPTRAN® MIR FIBERS

中赤外波長透過 ハロゲン化銀ファイバー



<特性>

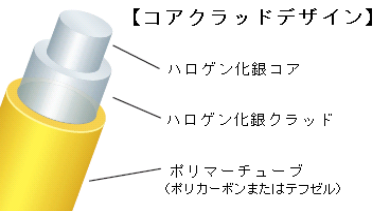
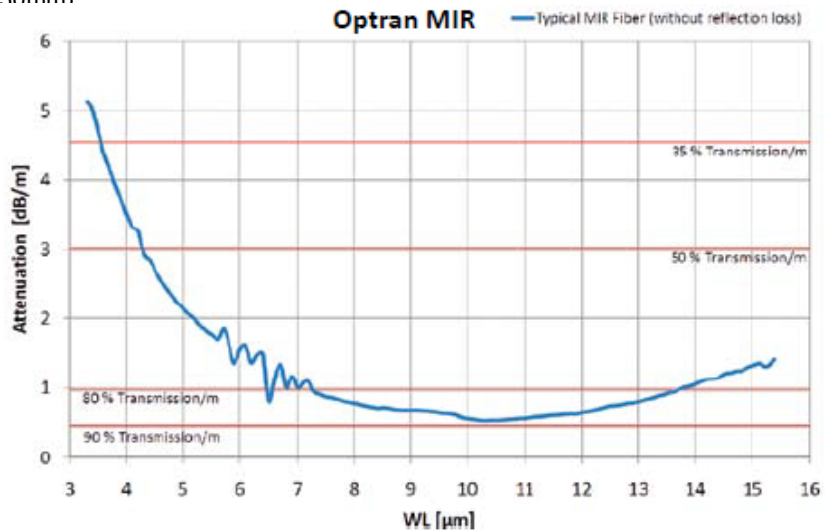
- 材質 AgCl:AgBr
- 重量 : 6.39 g/cm³
- 融点 : 412°C
- 耐張力 : 100MPa
- 動作温度範囲 : -60°C ~ +110°C
- 許容曲げ半径 : 100 xクラッド径
例) クラッド径Φ300μmの場合 ; 100 x 300 = 30,000μm(30mm)
- 伝送範囲 : 4μm ~ 16μm
- コア屈折率 : 2.1
- NA : 0.13, 0.25
- 端面反射ロス : 25% @10.6μm
- CO2レーザー伝送max.30Wまで

<用途>

- CO2レーザー・デリバリー
- FT-IR分光
- 医療レーザー
- レーザーマーキング
- リモート温度コントロール
- IRイメージング
- アニーリング

<特徴>

- CO2レーザー伝送可能
- 中赤外帯域における低減衰
- 非常にフレキシブル
- 吸湿性のない材質
- 高NA
- コネクタアッセンブリ可能



コアクラッド デザイン	コア径(μm) ±2%	クラッド径(μm) ±2%	ジャケット径(μm) ±5%	最大長 メートル
MIR200/300 BPLC	200	300	400	10
MIR400/500 BPLC	400	500	700	10
MIR600/700 BPLC	600	700	900	10
MIR860/1000 BPLC	860	1000	1300	5

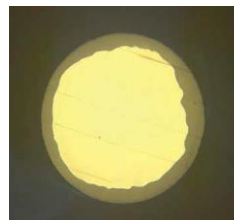
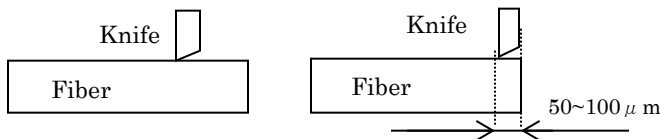
<本ファイバーの取り扱い>

- 劣化を防ぐ為、端面に直接触れないで下さい。また、水気も避けて下さい。
- 感光性のある材質の為、紫外光の露出は避けて下さい。赤色光下がベターです。
- 化学反応を防ぐ為、ファイバーと金属の接触は避けて下さい。(プラスチック, Au, Ti, Nb, Ta, Pt は安全です。)
- 入射口のアライメントは低出力で行って下さい。



<ファイバー切断>

ファイバー切断面をより平坦にするには、高精度のナイフまたはダイヤモンドメスをご使用下さい。一度カットした後、50-100μm程度の薄さでゆっくりカットする事で、よりきれいな精度の高い端面が得られます。



ファイバー断面

ケーブル化も承っております。
ご希望仕様をご相談ください。

備考:

- NAはビーム強度95%の位置で規定しています。
- 本カタログ上のスペック値及び文言は非常に精度の高いものですが、製造メーカーは絶対の保証をしかねます。使用に関して、どのような法的責任も負いかねます。
- 仕様は改良の為、予告なく変更する事があります。



営業部営業第1課 担当: 栗原 奈歩 kurihara@prolinx.co.jp
〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町17番地 SIA 神田スクエアビル3F
Tel : 03-5256-2053 Fax : 03-5256-2272 <http://www.prolinx.co.jp>